

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник эксплуатационного
вагонного депо Белогорск



А.Е. Цура

«02» апреля 2022 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 9

о внесении изменения в технологический процесс работы ПТО Белогорск

(на основании ТУ №738/ЗабВ от 28.03.2022 года за подписью главного инженера
службы вагонного хозяйства Мордвина К.П.)

ВЧДЭ-7
2022г

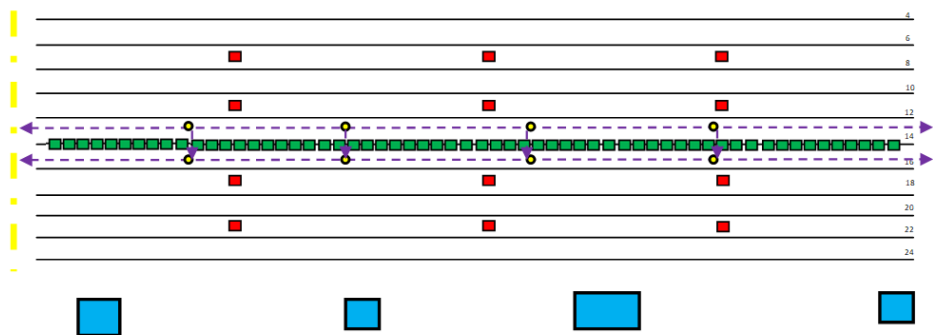
ВЧДЭ-7 Белогорск	ОТДЕЛ	ИЗВЕЩЕНИЕ №9		ОБОЗНАЧЕНИЕ		
	Т					
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ			Лист	Листов
					2	2
ПРИЧИНА		ТУ №738/ЗабВ от 28.03.2022 года за подписью главного инженера службы вагонного хозяйства Мордвина К.П.			КОД	
					9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ						
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		С момента утверждения				
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ						
РАЗОСЛАТЬ		ПТО Белогорск				
ПРИЛОЖЕНИЕ						
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ					

Внести дополнение в раздел №2 «Техническая и эксплуатационная характеристика ПТО станции Белогорск».

п.2.2.1. дополнить: В грузовом приемо-отправочном парке имеется: 12 опытных стеллажей (ящиков) для хранения мерительного инструмента и принадлежностей осмотрщика-ремонтника вагонов. Стеллажи (ящики) оборудованы створками с замками и запираются на ключ.

Схема расположения специальных стеллажей (ящиков) для хранения мерительного инструмента.

- помещение обогрева
- стеллаж (ящик)
- граница встречи
- вагон
- осмотр вагонов
- служебный проход



	СОСТАВИЛ	ПРОВЕРИЛ	Н. КОНТРОЛЬ	ПР. ЗАКАЗЧИКА
Должность	ВЧДЭт	НТО	ВЧДГ	
Фамилия	Лейба З.Л.	Сибирцев Е.С.	Лавриненко А.Г.	
Подпись				
Дата	02.04.2022	02.04.2022	02.04.2022	
ИЗМЕНЕНИЯ Внес ВЧДТт Латышева Е.Г.				

**Внести изменение в приложение П «Инструмент и принадлежности
осмотрщиков-ремонтников вагонов на ПТО станции Белогорск»**

П.4.1. Мерительный инструмент и принадлежности осмотрщиков-ремонтников вагонов для обязательного ношения:

<i>Инструмент осмотрщика-ремонтника вагонов</i>	<i>Количество</i>
Молоток тип 1 массой 0,2 кг, ГОСТ 2310-77, с ручкой длиной 0.6—0,7 м (черт.1352.003)	1
Ломик для проверки действия предохранителя от саморасцепа (Т 416.00.024)	1
Шаблон абсолютный (Т 447.05.000 СБ)	1
Щуп для выявления неисправностей в буксовом узле Т 1427.00.000 или аналогичный Шаблон измерения зазора по методу Басалаева (27.8394.4896)	1
Ключи гаечные двусторонние, размерами 17х19мм (ГОСТ 10112—2001)	1
Рулетка металлическая (ГОСТ 7502-98)	1
Шаблон для проверки автосцепки № 873 (Т 416.38.000 СБ)	1
Фонарь (ГОСТ 4677-82)	1
Сумка для инструмента универсальная СУ-1 (ТУ-001 -24-95)	1

П.4.2. Мерительный инструмент и принадлежности осмотрщиков-ремонтников вагонов в приемо-отправочном парке на одном стеллаже (ящике):

<i>Инструмент осмотрщика-ремонтника вагонов</i>	<i>Количество</i>
Толщиномер для измерения толщины обода колеса (черт. Т 447.07.000 СБ)	1
Шаблон для измерения вертикального подреза гребня (Т 447.08.000 СБ)	1
Кронциркуль	1
Набор щупов для замера зазоров скользунов (Т 914.21.000 СБ)	1
Шаблон для определения положения клина относительно надрессорной балки в эксплуатации (Т 914.19.000 СБ)	1
Зеркало (ГОСТ 17716—2014)	1
Лупа 10-х увеличения (ГОСТ 25706—83)	1
Приспособление для установления зоны браковки остроконечного наката гребня Т 1436.000	1
Ключи гаечные двусторонние, размерами 14х17; 22х24; 24х27; 30х32, 32х36 мм (ГОСТ 10112—2001)	1 комплект
Зубило слесарное (ГОСТ 7211—86)	1
Молоток слесарный массой 0,5 кг (ГОСТ 2310—77)	1
Бородок слесарный (ГОСТ 7214—72)	1
Ключ трубный рычажный (ГОСТ 18981—73)	1

Дополнить п.3.6. «Порядок заступления смен ПТО на дежурство, сдача смены:

добавить п.3.6.11. Осмотрщики - ремонтники вагонов перед началом смены получают под роспись в инструментальном отделении исправный слесарный и мерительный инструмент (для обязательного ношения). После окончания рабочей смены осмотрщики – ремонтники вагонов сдают инструмент для обязательного ношения.

добавить п.3.6.12. Контроль наличия и порядок использования инструмента, находящегося в опытном стеллаже (ящике):

Контроль наличия и порядок использования инструмента осуществляется в три этапа:

- ежесменный контроль качества и исправности инструмента своего рабочего места осуществляется непосредственно осмотрщиком – ремонтником вагонов;

- ежесменный контроль качества и исправности инструмента осуществляет старший смены не реже 2-х раз в смену (в начале и в конце смены);

- контроль качества и исправности инструмента не реже одного раза в месяц осуществляется руководителем производственного участка (начальник ПТО, мастер ПТО).

Инструменты должны располагаться так, чтобы в нужный момент их можно было применить при выполнении технологических операций регламентированных технологическим процессом предприятия.